Flexologic
We innovate!

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ПЕЧАТНЫХ ФОРМ

Широкоформатная печать

Новое поколение оборудования для
монтажа печатных форм на гильзу или вал

FAMM 2.0

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫЙ СТАНОК

- Новое поколение FAMM
- Самый быстрый, точный и удобный монтажный станок
- Наивысшая точность измерений и монтажа (5 микрон)
- Минимальное время переналадки
- Формирование отчетов по монтажу для улучшения качества рабочего процесса
- Максимальная эффективность работы оператора
- Устраняет время простоя, связанное с монтажом

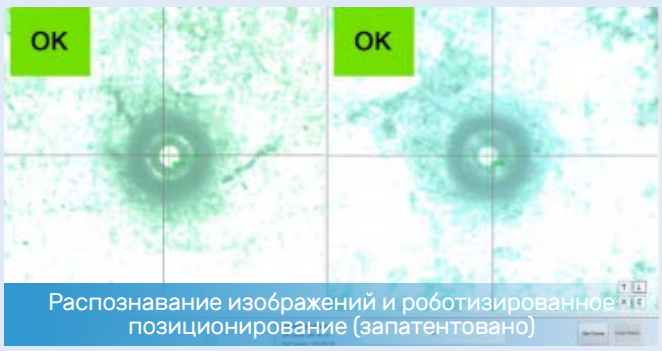
ОПИСАНИЕ

Принцип работы FAMM очень прост: после отправки задания в операционную систему FAMM все печатные формы автоматически, без какого- либо вмешательства оператора, монтируются на гильзу.

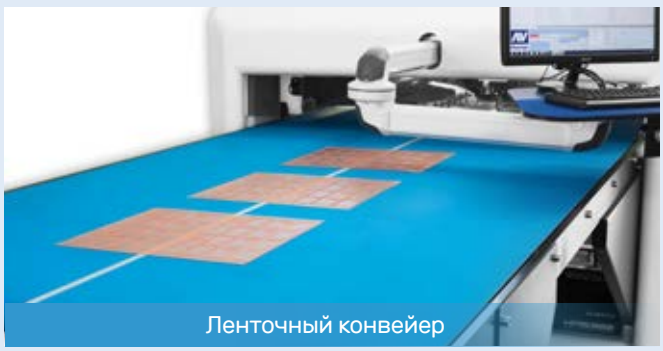
Благодаря автоматическому распознаванию изображений, интерактивному программному обеспечению и камерам, FAMM считывает расположения флексографских отметок. Далее, роботизированный монтажный стол перемещает форму. Затем, подвижный стол автоматически позиционирует печатные формы с точностью до 5 микрон.

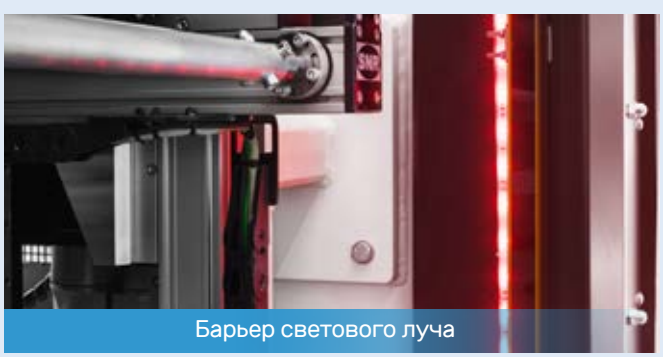
FAMM монтирует форму на гильзу очень точно, в течение 45 секунд. Пока FAMM выполняет монтажную работу, оператор может уделить внимание и время другим задачам. Это значительно повышает эффективность допечатной подготовки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Распознавание изображений и роботизированное позиционирование (запатентовано)


Ленточный конвейер

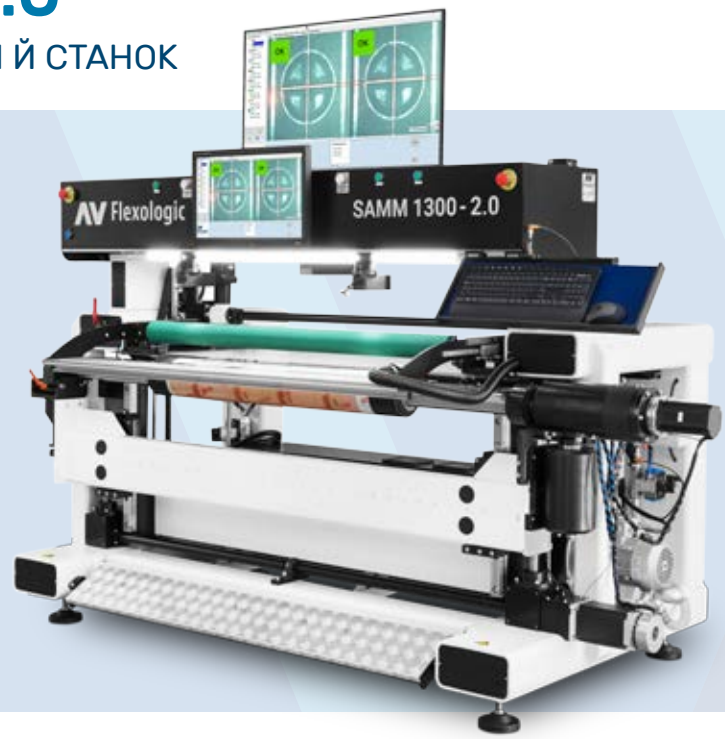

Барьер светового луча

Роботизированный манипулятор

SAMM E и SAMM 2.0

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ МОНТАЖНЫ Й СТАНОК

- Независим от оператора
- Наивысшая точность измерений и монтажа (5 микрон)
- 30-секундная скорость монтажа
- Устраняет время простоя, связанное с монтажом
- Улучшенное программное обеспечение для распознавания изображений
- Оптимизированный рабочий процесс
- Улучшение отслеживания рабочего процесса за счет отчета о качестве



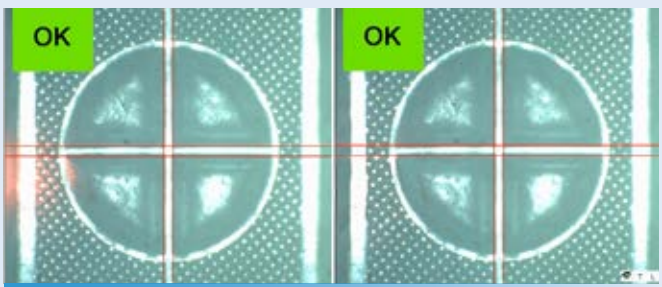
ОПИСАНИЕ

Наш новый выпуск, Semi-Automatic Mounting Machine SAMM 2.0 разработан для повышения точности, безопасности монтажа и оптимизации времени, проведенного оператором на монтажной работе. SAMM 2.0 оснащен нашим запатентованным распознаванием изображений, усовершенствованным с помощью нашего интеллектуального программного обеспечения. Так же SAMM 2.0 оснащен роботизированным монтажным столом, который позволяет машине взять на себя задачу позиционирования печатной формы. Дополнительный моторизованный передний стол обеспечивает полностью автоматический монтаж одной печатной формы.

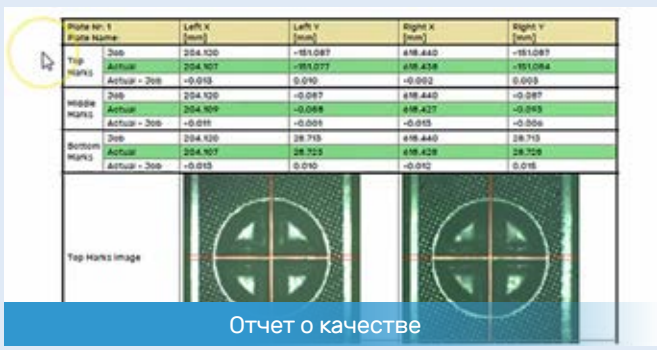
РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС

Печатная форма устанавливается на стол и закрепляется, после чего с помощью нашей запатентованной системы распознавания изображений сканируется для регистрационных меток. Благодаря, моторизованному столу с вакуумным приводом повышается точность и скорость во время монтажа. В начальной фазе прижимной ролик автоматически перемещается вниз, обеспечивая работу монтажа без воздушных пузырьков или дефектов. Идеальная синергия между программным обеспечением и оборудованием позволяет автоматически монтировать одну печатную форму за 30 секунд, позволяя оператору выполнять другие задачи.

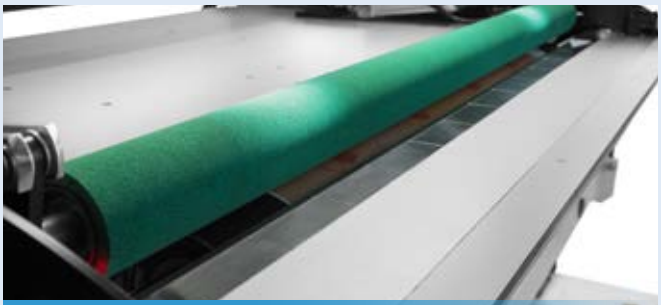
ХАРАКТЕРИСТИКИ



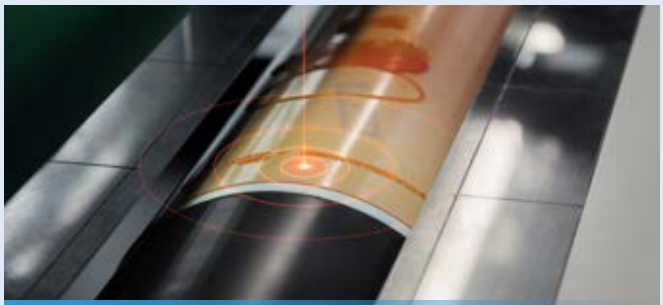
Распознавание изображений и роботизированное позиционирование (запатентовано)



Отчет о качестве



Автоматический прижимной ролик



Лазерные указатели

MOM DD+ E и MOM DD+ Pro

МОТОРИЗИРОВАННЫЙ МОНТАЖНЫЙ СТАНОК DIRECT DRIVE + PRO

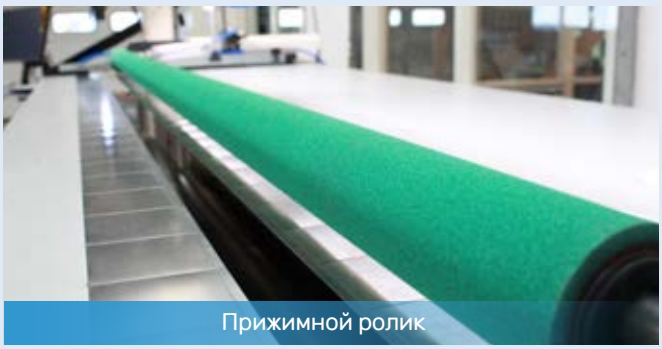
- Моторизированный монтажный станок для широкомонтажной печати
- Быстрый монтаж без пузырьков благодаря прижимному ролику
- Фиксированная высота стола и фиксированное расстояние от объектива до формы для упрощения позиционирования форм
- Фотографии положения меток после монтажа могут быть сохранены и наложены на текущий монтаж для контроля положения
- Сохранение позиций форм в компьютере для будущего монтажа

ОПИСАНИЕ

Компьютер с высокой точностью контролирует перемещение и положение камер, вращение и перемещение мандрели и опционального доступного узла пробопечати. Оператор либо вводит информацию о задании вручную, либо информация отправляется на машины с помощью одного из наших рабочих процессов для оптимизации решений. После выбора задачи оператор располагает печатную форму на столе. Лазеры указывают на положение монтажной отметки. После размещения печатной формы оператор поднимает вертикально движущийся вал, снижает давление ролика и вращается вал с помощью ножной педали.

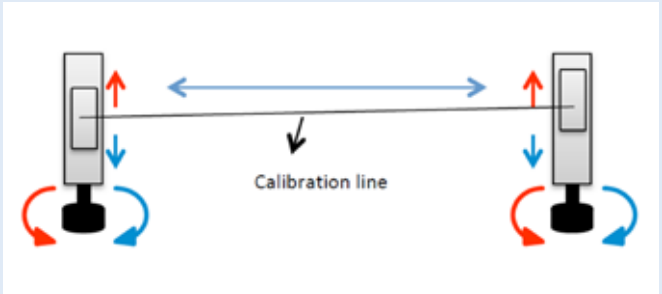
После того, как произвели монтаж первой гильзы или вала, оператор нажимает кнопку на клавиатуре на передней части машины, для того чтобы перейти к следующей гильзе или валу. Дополнительно, с помощью функции наложения идеального совмещения красок, оператор подключает остальные печатные формы на втулки или вал.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Прижимной ролик

Ethernet HD камеры



Цифровая калибровка луча камеры (запатентовано)

Windows 10

SLEEVEMOUNTER

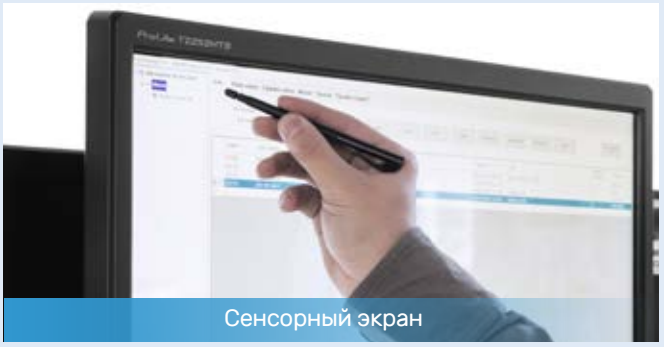
- Seevemounter для монтажа на гильзах
- Platemounter для монтажа на валах
- Базовое ручное монтажное оборудование

ОПИСАНИЕ

Две цветные цифровые камеры высокой четкости с оптическими линзами установлены перпендикулярно над валом. Луч камеры тщательно позиционируется, чтобы обеспечить наилучшую калибровку, которая обеспечит высококачественные результаты. Камеры так же можно расположить сбоку вручную. Моторизованное позиционирование камер не является обязательным. Изображения камеры и координаты позиционирования отображаются на экране HD-монитора.

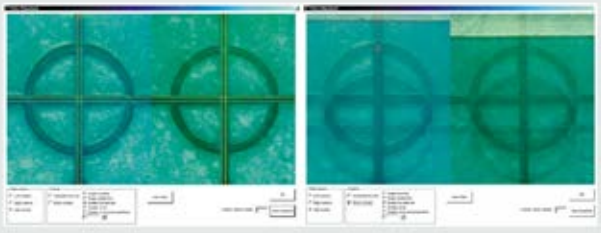
Снимки монтажного позиционирования можно отобразить на мониторе, длядля контроля положения. Гильзы можно поменять с помощью сжатого воздуха, а кронштейн с правой стороны можно открыть вручную. Подшипники с обеих сторон обеспечивают точный монтаж.

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Сенсорный экран

Ethernet HD камеры



Оверлейная система (запатентовано)

Мандрель специально изготавливается под клиента

■ DEMOUNTER

Demounter - это оборудование, предназначенное для эффективного и аккуратного снятия печатных форм. Оборудование минимизирует риск повреждения печатных форм, снижая ручное усилие для демонтажа.

■ TAPE APPLICATOR

Станок для нанесения ленты разработан для нанесения ленты без воздушных пузырьков.

■ TIR

Машина анализирует качество гильзы или вала путем измерения округлости и таким образом обнаруживает недостатки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Sleevemounter/ Platemounter	MOM DD+Pro 1300, 1700 and 2200	SAMM 2.0 1300, 1700 and 2200	FAMM 2.0 1500, 1700 and 2000
Максимальная ширина	1300 мм	1300, 1700 or 2200 мм	1300, 1700 or 2200 мм	1500, 1700 or 2000 мм
Макс. Повторение	1250 мм	1350 мм	1350 мм	1250 мм
Мин. Повторение	230 мм	230 мм	230 мм	230 мм
Мин. Повторение	да	да	да	да
Мин. Повторение	да	да	да	Да, под заказ
Модель с гильзой и валом	нет	да	да	Да, под заказ

		MOM DD+		SAMM		
ФУНКЦИИ И ОПЦИИ	**SLEEVE MOUNTER**	**MOM DD+ E**	**MOM DD+ PRO**	**SAMM E**	**SAMM 2.0**	**FAMM 2.0**
Ethernet HD камеры	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Воздушный цилиндр	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Программное обеспечение для монтажа на основе Windows 10	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Оверлей	✔	✔	✔	✔	✔	✔
Возможность цифрового увеличения		✔	✔	✔	✔	✔
40" HD монитор		✔	✔	✔	✔	✔
Лазерные указатели		✔	✔	✔	✔	✔
Вертикальное перемещение вала		✔	✔	✔	✔	✔
Фиксированное расстояние от объектива до формы		✔	✔	✔	✔	✔
Моторизованные камеры		✔	✔	✔	✔	✔
Синхронизированное движение переднего стола		✔	✔	✔	✔	✔
Цифровая калибровочная система						
Прижимной ролик		●	✔	✔	✔	✔
Моторизованное вращение вала	●	✔	✔	✔	✔	✔
Программное обеспечение для распознавания изображений			●	✔	✔	✔
Отчет о качестве			●	✔	✔	✔
Проверка качества / распознавание изображений			●	✔	✔	✔
Вакуумный стол				✔	✔	✔
DOAL освещение				✔	✔	✔
Роботизированное позиционирование				✔	✔	✔
Автоматическое повторное обнаружение					✔	✔
Автоматическое вращение мандрели					●	✔
Автоматический прижимной ролик					●	✔
Движение моторизованного стола					●	✔
Роботизированный манипулятор						✔
Конвейерная лента						✔
Полностью автоматический						✔
Комплект критических запасных частей	●	●	●	●	●	●
Держатель рулона ленты	●	●	●	●	●	
Держатель ленты на рельсе		●	●	●	●	
Сканер штрих-кода		●	●	●	●	●
Автоматическое обнаружение Easyreg		●	●	●	●	●
Соединительная ось для валов			●		●	
Режущий нож для форс			●	●	●	
Аппликатор ленты			●		●	
Нож для резки ленты*			●		●	
Измерение втулки TIR			●		●	●
Система слежения за валом**			●		●	●

*Только в сочетании с ленточным аппликатором **Только в сочетании с МДП

✔ **Включено** ● Дополнительно

AV Flexologic

HEAD OFFICE
AV Flexologic B.V.
H. Kamerlingh Onnesweg 2

P.O. Box 252
NL-2400 AG Alphen aan den Rijn
The Netherlands

Тел. +31 (0)172 434221
Факс +31 (0)172 437919
Почта av@flexologic.nl

WWW.FLEXOLOGIC.COM